

DICHIARAZIONE TARI UTENZE DOMESTICHE

Al COMUNE DI GAVORRANO
Uff. Tributi
P.zza Buozzi, 16 - 58023 Gavorrano
Pec: comune.gavorrano@postecert.it
Fax: 0566 / 843252

TRIBUTO COMUNALE SUI RIFIUTI - (TARI)

(Ai sensi del Art.1 co.639 e ss. dellaL. 27/12/2013, n. 147 e del corrispondente Regolamento Comunale)

\* dato obbligatorio

il / la sottoscritto/a:

Form fields for personal data: \*Cognome, \*Nome, \*Luogo di nascita, \*data, \*C.F., \*Residente in, \*Via, \*Tel, \*e-mail, Indirizzo per recapito bolletta e notifiche (via/P.zza, CAP, Citta')

valendosi delle disposizioni di cui agli articoli 46 e 47 del D.P.R. 28/12/2000, n. 445, consapevole delle sanzioni penali, nel caso di dichiarazioni non veritiere, di formazione o uso di atti falsi richiamate dall'articolo 76 dello stesso D.P.R. n.445, e consapevole della condizione disposta dall'articolo 75 dello stesso D.P.R. n. 445, per cui decade dai benefici prodotti sulla base di dichiarazione non veritiera:

produce la seguente denuncia di:

ISCRIZIONE SUBENTRO VARIAZIONE

in qualità di:

(in caso di affittuario indicare nome, cognome, indirizzo del proprietario ed estremi del contratto di locazione registrato presso l'Agenzia delle Entrate)

\*locali soggetti a tassazione: Località: \*Sogg. a tassazione (se no indicare la motivazione)

Table with 4 rows for localities and columns for Via, n°, Catastale, \*Foglio, \*Part, \*Sub, \*Cat, \*mq, Si, no. Includes a TOTAL row.

\*Data: inizio occupazione, \* n° componenti nucleo familiare, checkboxes for Nuova costruzione and intestatario precedente dell'utenza

COMPONENTI CHE, OLTRE ALL'INTESTATARIO, OCCUPANO I LOCALI OGGETTO DELLA PRESENTE DENUNCIA:

Table with 4 columns: Nome, Cognome, Relazione di parentela, Codice Fiscale

**DICHIARAZIONE TARI UTENZE DOMESTICHE**

Il sottoscritto richiede la seguenti **riduzione**, così come previsto dal Reg. Comunale TARI

In quanto il punto di raccolta è situato oltre 500 metri dai locali soggetti a tassazione (art 14 Regolamento Comunale TARI).

**AVVERTENZE:**

- Il contribuente, al venir meno delle condizioni sopra dichiarate per l'applicazione della tariffa ridotta, dovrà comunicare immediatamente la variazione al Servizio Tributi tramite apposito modello.

**Eventuali note:**

---



---



---

oo  
 - Dichiaro di essere informato, ai sensi e per gli effetti di cui all'art.13 del D.Lgs. 196/2003, che i dati personali raccolti saranno trattati, anche con gli strumenti informatici, esclusivamente nell'ambito del procedimento per il quale la presente dichiarazione viene resa.

Data   /  /  

\* Firma \_\_\_\_\_

**TERMINI PER LA PRESENTAZIONE**

- **NUOVA ISCRIZIONE/SUBENTRO** entro il **30 giugno** dell'anno successivo all'inizio del possesso , detenzione o occupazione dei locali e/o aree;
- **VARIAZIONE** entro il **30 giugno** dell'anno successivo a quello in cui si è verificato l'evento che comporti una diversa determinazione della tariffa.

**Note:**

- Tutte le istanze e le dichiarazioni da presentare alla pubblica amministrazione possono essere inviate anche per posta, posta elettronica o via fax al numero indicato in indirizzo **unitamente alla fotocopia di un documento di riconoscimento** (art.38 comma n. 1, n. 2 n. 3 del D.P.R. n. 445/2000).
- le dichiarazioni inviate a mezzo e-mail hanno valore legale solo se inviata da P.E.C. e ricevute da P.E.C.; **verranno protocollate soltanto le e-mail inviate dalla PEC del cittadino ed indirizzate alla PEC del Comune.**
- Nel caso di sottoscrizione della presente denuncia per conto di altro soggetto è necessario presentare all'ufficio delega specifica allegando copia di un documento d'identità in corso di validità del delegante.